

# 250P

## SMALTO RAPIDA ESSICCAZIONE PER ESTERNO - LUCIDO



SMALTO A RAPIDA ESSICCAZIONE DI BUONA RESISTENZA ALL'ESTERNO E ALLA GOCCIA D'ACQUA, FORMULATO CON RESINE ALCHIDICHE URETANIZZATE.

**Colorabile con sistema LAC COLOR SYSTEM.**

### Caratteristiche

Finitura sintetica brillante, per esterno, a base di resine gliceroftaliche a modifica uretanica, siccativie ad aria.

### Proprietà

- Buone resistenze agli agenti atmosferici
- Pienezza
- Rapidità di essiccazione
- Tenuta alla goccia d'acqua

### Dati tecnici

|   |       |             |
|---|-------|-------------|
| Massa volumica (Densità) a 20°C         | kg/l  | 1,07 ± 0,03 |
| Contenuto solido in volume              | %     | 47 ± 2      |
| Contenuto solido in peso                | %     | 57 ± 2      |
| Temperatura di applicazione             | °C    | 10-30       |
| Brillantezza                            | Gloss | 90          |
| Massima temperatura di servizio a secco | °C    | 120         |
| Confezioni disponibili                  | kg    | 1 - 5 - 20  |

### Contenuto COV/VOC (D.Lgs. 161-03/06 - 2004/42/EC)

Pitture monocomponenti ad alte prestazioni (Cat. A/i): 500g/l (2010). Questo prodotto contiene massimo 500 g/l

### Modalità di impiego

Agitare a fondo il prodotto e diluire come previsto in tabella.

A lavoro ultimato il prodotto pigmentato, diluito, eventualmente avanzato, non va rimesso nel contenitore originario.

Nel caso le finiture siano di colori particolarmente 'puliti' e vivaci (rosso, arancio, giallo o verde) sarà talvolta opportuno prevedere la colorazione del fondo nella tinta 'substrato' suggerita da LAC COLOR SYSTEM.

# 250P

## SMALTO RAPIDA ESSICCAZIONE PER ESTERNO - LUCIDO

|   |                    |  |
|---|--------------------|--|
| Applicazione                                |                    | Misto aria (ugello 1,8-2 / 3 bar)                            |
| Diluizione                                  | % Peso             | 0-5 con D12  |
| Resa teorica                                | m <sup>2</sup> /kg | 5,8 - 6,5 a 50 µm secchi                                     |
| Tempi di essiccazione (20°C e 60% di U.R.)  | h                  | Fuori polvere: 15 min - fuori tatto: 1-2 - In profondità: 24 |
| Spessore a secco indicato                   | µm                 | 70-80 in due mani  |
| Tempo di attesa tra la prima e seconda mano | min                | 10-20  |

### Preparazione delle superfici

La superficie deve essere pulita ed asciutta, con una temperatura superiore di almeno 3°C al punto di rugiada per evitare la formazione di condensa.

Impiegare adeguato metodo per rimuovere sporcizia, polvere, oli ed altri contaminanti presenti sulla superficie che potrebbero interferire con l'adesione.

#### Superfici ferrose nuove:

se possibile sabbiare SSPC 6-10 (Sa2- Sa2½); comunque, è accettata anche la preparazione manuale o meccanica fino a completa eliminazione degli ossidi non perfettamente ancorati al supporto.

Applicare una prima mano di ANTIRUGGINE AI FOSFATI Cod. 200M o FONDO EPOSSIDICO Cod. 410M.

Il ciclo deve essere applicato secondo le "buone norme della pittura", applicando lo stripe coat prima della pitturazione a spruzzo su aree di difficile copertura. Quindi applicare due mani di smalto.

#### Superfici ferrose già verniciate:

rimuovere le eventuali vernici in fase di distacco ed eventuale ruggine del ferro e carteggiare omogeneamente tutta la superficie.

Prima di applicare su vecchie vernici effettuare sempre una prova di compatibilità.

In base alla prova di compatibilità possono essere applicati: ANTIRUGGINE AI FOSFATI Cod. 200M o FONDO EPOSSIDICO Cod. 410M.

Si consiglia sempre di ritoccare i punti maggiormente ammalorati e di procedere allo stripe coat prima dell'applicazione del primer su tutta la superficie e di due mani di smalto.

### Consigli relativi all'impiego

#### Pulizie attrezzature

Lavare attrezzi ed apparecchiature, subito dopo l'uso, con D12.

#### Stabilità allo stoccaggio

La confezione parzialmente utilizzata va chiusa con cura, ma la non corretta camera d'aria sopra il prodotto potrebbe non garantirne la conservabilità.

Conservare il prodotto negli imballi originali, chiusi ermeticamente, a temperature comprese tra +5°C e +30°C. Gli imballi devono essere protetti dai raggi solari.

# 250P

## SMALTO RAPIDA ESSICCAZIONE PER ESTERNO - LUCIDO

### Avvertenze

La reticolazione completa e, quindi, l'ottenimento delle migliori caratteristiche chimico fisiche, avviene nel giro di 5-6 giorni a 20°C.

### Istruzioni sulla sicurezza

Usare il prodotto secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza. Dopo l'uso non disperdere i contenitori nell'ambiente. Informazioni dettagliate sono contenute nella relativa scheda di sicurezza.

Le indicazioni contenute in questo prospetto corrispondono allo stato attuale delle nostre conoscenze e non esentano i clienti dall'effettuare collaudo d'entrata per conto proprio. Ci riserviamo di apportare variazioni ai dati caratteristici dei prodotti in relazione al progresso tecnico o a sviluppi produttivi. I suggerimenti dati in questo prospetto richiedono, a causa dei fattori che sfuggono alla nostra influenza durante la lavorazione, esami e prove in proprio. Inoltre, per la corretta preparazione dei supporti e l'applicazione dei prodotti valgono le regole della posa a regola d'arte, così come riportato nel Manuale Tecnico di AVISA 'La formazione degli applicatori: i prodotti vernicianti per edilizia'.